

# VORLAGE ZUR GESTALTUNG EINER EDELSTAHLTASSE MIT KARABINERHAKEN TAMPOND RUCK

• **Größtmaß 20 x 60 mm**

• **Größtmaß 20 x 60 mm**

• **Größtmaß 20 x 60 mm**

• **Einheitstoleranz 1 mm**

(auf allen Seiten)

(Dieser Wert wird durch die Fertigungstoleranz der Einzelteile bestimmt und ist nicht überprüfbar während der Produktion.)

## Minimale Einzelteilherstellungsgenauigkeit:

• **Größtmaß 20 x 60 mm** (Toleranz  $\pm 0,15$  mm)

• **Größtmaß 20 x 60 mm** (Toleranz  $\pm 0,15$  mm)

• **Größtmaß 20 x 60 mm** (Toleranz  $\pm 0,15$  mm)

• **Größtmaß 20 x 60 mm** (Toleranz  $\pm 0,15$  mm)

• **Größtmaß 20 x 60 mm** (Toleranz  $\pm 0,15$  mm)

• **Größtmaß 20 x 60 mm** (Toleranz  $\pm 0,15$  mm)

• **Größtmaß 20 x 60 mm** (Toleranz  $\pm 0,15$  mm)

• **Größtmaß 20 x 60 mm** (Toleranz  $\pm 0,15$  mm)

• **Größtmaß 20 x 60 mm**

• **Größtmaß 20 x 60 mm**